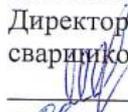


Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение  
«Краснокаменский горно-промышленный техникум»

Согласовано:  
Директор аттестационного пункта  
сварщиков ПАО «ППГХО»

  
П.А. Шендрик

« 08 »



Утверждаю:  
Директор ГАПОУ «КГПТ»

  
И.В. Винокурова

2023г.



**ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ  
ПРОГРАММА**

(программа подготовки квалифицированных  
рабочих, служащих)

по профессии среднего профессионального образования

**15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки  
(наплавки))**

форма обучения: очная

2023 г.

## **Аннотация программы**

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС) по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Авторы:

Макаров В.А. - мастер производственного обучения ГАПОУ «Краснокаменский горно-промышленный техникум»;

Нечаев И.В. – преподаватель ГАПОУ «Краснокаменский горно-промышленный техникум»

Красильникова Е.А. - преподаватель ГАПОУ «Краснокаменский горно-промышленный техникум»

Василенко Л.С. - преподаватель ГАПОУ «Краснокаменский горно-промышленный техникум»

Верхотуров Е.С. - преподаватель ГАПОУ «Краснокаменский горно-промышленный техникум»

Перцов П.П. - преподаватель ГАПОУ «Краснокаменский горно-промышленный техникум»

Максимова Л.В. - заместитель директора по учебно – производственной работе ГАПОУ «Краснокаменский горно-промышленный техникум»

Перцова А.Н. - заместитель директора по учебно-методической работе ГАПОУ «Краснокаменский горно-промышленный техникум»

О.Н. Глотова – заместитель директора по УР, преподаватель социально-экономических дисциплин;

Правообладатель программы: ГАПОУ «Краснокаменский горно-промышленный техникум», 674673 Забайкальский край, г. Краснокаменск, пр-т Строителей, 1.

Нормативный срок освоения программы 1 год 10 месяцев при очной форме подготовки на базе основного общего образования.

### **Квалификация выпускника:**

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом

Сварщик частично механизированной сварки плавлением

## СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения
- 1.1. Требования к поступающим
- 1.2. Нормативный срок освоения ППКРС
- 1.3. Квалификационная характеристика выпускника
2. Характеристика подготовки
3. Учебный план
- 3.1. Календарный график учебного процесса
4. Оценка результатов освоения ППКРС
5. Рабочая программа воспитания по направлению подготовки
6. Календарный план воспитательной работы

Приложение 1. Программа учебной дисциплины «Основы инженерной графики»

Приложение 2. Программа учебной дисциплины «Основы электротехники»

Приложение 3. Программа учебной дисциплины «Основы материаловедения»

Приложение 4. Программа учебной дисциплины «Допуски и технические измерения»

Приложение 5. Программа учебной дисциплины «Основы экономики»

Приложение 6. Программа учебной дисциплины «Безопасность жизнедеятельности»

Приложение 7. Охрана труда

Приложение 8. Программа профессионального модуля «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»

Приложение 9. Программа профессионального модуля «Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом»

Приложение 10. Программа профессионального модуля «Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением»

Приложение 12. Программа учебной дисциплины «Физическая культура»

Приложение 13. Программа Государственной итоговой аттестации

## 1. Общие положения

Нормативную правовую основу разработки ППКРС составляют:

- Федеральный закон «Об образовании в Российской Федерации» от 29.12.2012 г. №273-ФЗ в ред. Федерального закона от 31.07.2020 N 304-ФЗ (с изм и дополн);
- Федеральный государственный образовательный стандарт по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 29 января 2016 г.;
- Приказ Минпросвещения РФ № 796 от 01.09.2022 г. «О внесении изменений в Федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования»;
- Приказ Минпросвещения РФ от 24 августа 2022 г. №762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Федеральный государственный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413" (с изм от 12 августа 2022 г., утв. приказом Минпросвещения РФ № 732)
- Федеральная образовательная программа среднего общего образования (ФОП СОО), утвержденная приказом Минпросвещения РФ от 18.05.2023 г. № 371;
- Письмо Министерства образования и науки Забайкальского края от 27.04.2023 г. № 3836 «Региональная модель реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования на базе основного общего образования»;
- Распоряжение Минпросвещения России от 30 апреля 2021 г. №Р-98 «Об утверждении концепции преподавания общеобразовательных дисциплин с учетом профессиональной направленности программ среднего профессионального образования, реализуемых на базе основного общего образования»;
- Приказ Минобрнауки России и Минпросвещения России от 05 августа 2020 г. № 885 / 390 «О практической подготовке обучающихся»;
- Приказ Минпросвещения России от 08 ноября 2021 г. № 800 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказ Минпросвещения России от 14 октября 2022 г. № 906 «Об утверждении порядка заполнения, учета и выдачи дипломов о среднем профессиональном образовании и их дубликатов»;
- Приказ Минпросвещения России от 17 мая 2022 г. N 336 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования и установления соответствия отдельных профессий и специальностей среднего профессионального образования, указанных в этих перечнях профессиям и специальностям среднего профессионального образования, перечни которых утверждены Приказом Министерства образования и науки РФ от 29 октября 2013 г. N 1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования»;
- Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28.11.2013 № 701н «Об утверждении профессионального стандарта «Сварщик».
- Устав ГАПОУ «КГПТ».

## **Термины, определения и используемые сокращения**

СПО – среднее профессиональное образование;

ФГОС СПО – федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования;

ППКРС – программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии;

ОК – общая компетенция;

ПК – профессиональная компетенция.

ПМ – профессиональный модуль;

МДК – междисциплинарный курс.

### **1.1. Требования к поступающим**

Лица, поступающие на обучение, должны иметь документ о получении основного общего образования

### **1.2. Нормативный срок освоения программы**

Нормативный срок освоения программы 3240 часов при очной форме подготовки.

### **1.3. Квалификационная характеристика выпускника**

Выпускник должен быть готов к профессиональной деятельности по выполнению подготовительно-сварочных работ, резке и наплавке дефектов, дефектации и контролю качества сварных соединений.

Область профессиональной деятельности выпускников: изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;

сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;

детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;

конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

Обучающийся по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) готовится к следующим видам деятельности:

- Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки;

- Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом;

- Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением.

## 2. Характеристика подготовки

ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) представляет собой комплекс нормативно – методической документации, регламентирующей содержание, организацию и оценку результатов подготовки обучающихся.

Основная цель подготовки по программе – прошедший подготовку и итоговую аттестацию должен быть готов к профессиональной деятельности в качестве сварщика ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, сварщика частично механизированной сварки плавлением в организациях ( на предприятиях) различной отраслевой направленности независимо от их организационно – правовых форм.

Выпускник, освоивший ППКРС, должен обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:

ОК 1 Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;

ОК 2 Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;

ОК 3 Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;

ОК 4 Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;

ОК 5 Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;

ОК 6 Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;

ОК 7 Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;

ОК 8 Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;

ОК 9 Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

Выпускник, освоивший ППКРС, должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими видам деятельности:

**ВД Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.**

ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.

ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.

ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.

ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.

ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.

ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.

ПК 1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.

ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.

ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.

**ВД Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.**

ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.

ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей.

**ВД Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей**

ПК 4.1. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 4.2. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 4.3. Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.

Получение СПО на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах ППКРС. В этом случае ППКРС, реализуемая на базе основного общего образования, разрабатывается на основе требований соответствующих федеральных государственных образовательных стандартов среднего общего и среднего профессионального образования с учетом получаемой профессии СПО.

Практика является обязательным разделом ППКРС. Она представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью. При реализации ППКРС предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная.

Учебная практика и производственная практика проводятся образовательной организацией при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей реализуются как концентрированно в несколько периодов, так и рассредоточенно, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей.

Производственная практика должна проводиться в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

ППКРС предусматривает изучение следующих учебных циклов:

общепрофессионального;

профессионального

государственная итоговая аттестация.

Общий объем образовательной программы **3240** час., из них обязательной аудиторной учебной нагрузки **2952** час.

Вариативная часть ППКРС в объеме 216 часов обязательной аудиторной нагрузки, согласно п. 7.1. Требованиям к условиям реализации программы подготовки квалифицированных

рабочих и служащих по профессии ФГОС 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), направлена на

-введение новой дисциплины ОП.08. Охрана труда – 32 часа;

и на увеличение количества времени, отведённого на:

- дисциплину ОП.04. Основы материаловедения на 12 часов;

- на междисциплинарные курсы профессиональных модулей:

- **ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов**

**после сварки:**

• МДК.01.01. Основы технологии сварки и сварочное оборудование – 4 часа;

• МДК.01.02 Технология производства сварных конструкций – 58 часов;

- **ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящим покрытым электродом:**

- МДК.02.01. Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами – 8 часов;

**ПМ.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением:**

- МДК.04.01. Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе – 94 часа.

Распределение вариативной части согласовано с работодателями.

### 3 Примерный учебный план

Индекс	Наименование циклов,  дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Форма промежуточной аттестации (семестр)		Объем образовательной программы в академических часах					
		экзамен	диф. зачет	Всего	Самостоятельная работа	Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем			Всего практическая подготовка
						по дисциплинам/ МДК	в т.ч. лаб. практич. занятия	Практика	
1	2	3	4	5					
<b>О.00.</b>	<b>Общеобразовательный цикл</b>	<b>3</b>	<b>11</b>	<b>1440</b>	<b>20</b>	<b>1420</b>	<b>532</b>	<b>0</b>	<b>6</b>
	<b>Базовые предметы</b>								
ООП.01	Русский язык	3		82	0	82	30	0	
ООП.02	Литература		3	118	0	118	10	0	
ООП.03	Иностранный язык		3	118	0	118	118	0	
ООП.04	Химия		2	60	0	60	12	0	
ООП.05	Биология		2	42	0	42	10	0	
ООП.06	История		4	108	0	108	20	0	
ООП.07	Обществознание		2	72	0	72	12	0	
ООП.08	География		2	48	0	48	10	0	
ООП.09	Физическая культура		3	108	0	108	108	0	
ООП.10	ОБЖ		2	68	0	68	30	0	
	<b>Профильные предметы</b>								
ООП 11	Математика	3		286	0	286	40	0	
ООП 12	Информатика		3	100	0	100	100	0	
ООП 13	Физика	3		188	0	188	26	0	
	<b>Дополнительные предметы</b>								
ООП.14	Введение в профессию*		2	42	20	22	6	0	6
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>336</b>	<b>112</b>	<b>224</b>	<b>110</b>	<b>0</b>	<b>90</b>
ОП.01	Основы инженерной графики		2	48	16	32	28	0	18
ОП.02	Основы электротехники	2		48	16	32	16	0	16

ОП.03	Основы материаловедения	2		48	16	32	10	0	10
ОП.04	Допуски и технические измерения	2		48	16	32	16	0	16
ОП.05	Основы экономики		4	48	16	32	8	0	8
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности		4	48	16	32	16	0	6
ОП.07	Охрана труда		2	48	16	32	16	0	16
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>8</b>	<b>4</b>	<b>1272</b>	<b>160</b>	<b>320</b>	<b>74</b>	<b>792</b>	<b>866</b>
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>								
<b>ПМ.01</b>	<b>Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки</b>	<b>4*</b>		<b>732</b>	<b>100</b>	<b>200</b>	<b>32</b>	<b>432</b>	<b>464</b>
МДК.01.01.	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	2		60	20	40	8		8
МДК.01.02.	Технология производства сварных конструкций	3		129	43	86	12		12
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	1		57	19	38	6		6
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	3		54	18	36	6		6
УП.01	Учебная практика		3	252				252	252
ПП.01	Производственная практика		4	180				180	180
<b>ПМ.02</b>	<b>Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</b>	<b>4*</b>		<b>306</b>	<b>30</b>	<b>60</b>	<b>22</b>	<b>216</b>	<b>238</b>
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	4		90	30	60	22		22
УП.02	Учебная практика		4*	144				144	144
ПП.02	Производственная практика		4*	72				72	72
<b>ПМ.04</b>	<b>Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением</b>	<b>4</b>		<b>234</b>	<b>30</b>	<b>60</b>	<b>20</b>	<b>144</b>	<b>164</b>
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	4		90	30	60	20		20
УП.03	Учебная практика		4*	108				108	108
ПП.03	Производственная практика		4*	36				36	36
<b>ФК.00</b>	<b>Физическая культура</b>		<b>4</b>	<b>48</b>	<b>16</b>	<b>32</b>	<b>32</b>	<b>0</b>	
	<b>Всего по учебным циклам</b>	<b>14</b>	<b>19</b>	<b>3096</b>	<b>308</b>	<b>1996</b>	<b>748</b>	<b>792</b>	<b>962</b>
ГИА	Государственная (итоговая) аттестация (ДЭ)			72		72			
	Промежуточная аттестация			72		72			
	<b>Всего</b>			<b>3240</b>	<b>288</b>	<b>2160</b>		<b>792</b>	

## 4. Оценка результатов освоения ППКРС

### Контроль и оценка достижений обучающихся

С целью контроля и оценки результатов подготовки и учета индивидуальных образовательных достижений обучающихся применяются:

входной контроль;  
текущий контроль;  
промежуточная аттестация;  
итоговый контроль.

Входной контроль.

Назначение входного контроля состоит в определении способностей обучающегося и его готовности к восприятию и освоению учебного материала. Входной контроль, предваряющий обучение, проводится в форме устного опроса, или тестирования.

Текущий контроль.

Текущий контроль результатов подготовки осуществляется преподавателем и/или обучающимся в процессе проведения практических занятий и лабораторных работ, а также выполнения самостоятельных работ или в режиме тренировочного тестирования в целях получения информации:

о выполнении обучаемым требуемых действий в процессе учебной деятельности;  
правильности выполнения требуемых действий;  
соответствии формы действия данному этапу усвоения учебного материала;  
формировании действия с должной мерой обобщения, освоения (и т.д.)

Промежуточная аттестация.

Итоговый контроль результатов подготовки обучающихся осуществляется в форме зачетов и/или экзаменов. Промежуточная аттестация в форме экзамена по дисциплине или МДК проводится комиссией, назначаемой приказом директора образовательного учреждения. Оценка освоения компетенций в рамках профессионального модуля проводится на экзамене (квалификационном) с участием ведущего (их) преподавателя (ей), представителей работодателей.

Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы в форме **демонстрационного экзамена**.

## 5. Ресурсное обеспечение реализации основной образовательной программы

### 5.1 Учебно-методическое и информационное обеспечение

ООП обеспечивается учебно-методической документацией по всем учебным дисциплинам, и профессиональным модулям.

В состав учебно-методического комплекса по каждой учебной дисциплине и профессиональному модулю включены:

- примерные программы учебных дисциплин и профессиональных модулей;
- рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей, практик;
- комплекты оценочных средств (КОС);
- методические рекомендации по выполнению лабораторных/практических работ;
- учебники и учебные пособия по УД и ПМ, рекомендованные МОН РФ и ФГАУ ФИРО для образовательных учреждений СПО;

В техникуме имеется доступ к электронной библиотечной системе.

## **5.2 Материально-техническое обеспечение**

Техникум располагает собственной материально-технической базой, а так же использует материально-техническую базу предприятия – партнера ПАО «ППГХО», обеспечивающие проведение всех предусмотренных образовательной программой видов занятий, практических и лабораторных работ, учебной практики и соответствующей действующим санитарным и противопожарным правилам и нормам.

### **Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений:**

#### **5.2.1. Требования к материально-техническим условиям**

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских, тренажеров, тренажерных комплексов и др., обеспечивающих проведение всех предусмотренных образовательной программой видов занятий, практических и лабораторных работ, учебной практики, выполнение курсовых работ (проектов), выпускной квалификационной работы

#### **Кабинеты:**

общепрофессиональных дисциплин  
технической графики;  
безопасности жизнедеятельности и охраны труда;  
теоретических основ сварки и резки металлов.

#### **Лаборатории:**

материаловедения;  
электротехники и сварочного оборудования;  
испытания материалов и контроля качества сварных соединений.

#### **Мастерские:**

слесарная;  
сварочная для сварки металлов;  
сварочная для сварки неметаллических материалов.

#### **Полигоны:**

сварочный.

#### **Спортивный комплекс:**

#### **Залы:**

библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;  
актовый зал.

### **5.2.2 Техническая оснащенность баз практик**

Практика является обязательным разделом основной образовательной программы и представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью. При реализации основной образовательной программы подготовки по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная.

Учебная практика проводится в учебно - производственных мастерских техникума, а также на предприятиях соответствующего профиля деятельности. Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся. Места производственной практики обеспечивают выполнение основных видов деятельности, предусмотренных программой, с использованием современных технологий, материалов и оборудования под руководством квалифицированных специалистов-наставников. Оборудование и техническое оснащение рабочих мест производственной практики на

предприятиях должно соответствовать содержанию деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Базы практик должны быть оснащены необходимым оборудованием для выполнения всех видов деятельности, предусмотренными данным стандартом

### **5.2.3 Материально-техническое обеспечение процесса демонстрационного экзамена**

Для демонстрационного экзамена оснащаются рабочие места в соответствии с действующим комплектом оценочной документации (КОД).

#### **Перечень минимально необходимого набора инструментов:**

защитные очки для сварки;  
защитные очки для шлифовки;  
сварочная маска;  
защитные ботинки;  
средство защиты органов слуха;  
ручная шлифовальная машинка (болгарка) с защитным кожухом;  
металлическая щетка для шлифовальной машинки, подходящая ей по размеру;  
огнестойкая одежда;  
молоток для отделения шлака;  
зубило;  
разметчик;  
напильники;  
металлические щетки;  
молоток;  
универсальный шаблон сварщика; стальная линейка с метрической разметкой;  
прямоугольник;  
струбцины и приспособления для сборки под сварку;  
оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, частично механизированной сварки плавлением.  
Все инструменты и рабочая одежда должны соответствовать положениям техники безопасности и гигиены труда, установленным в Российской Федерации.

## **6. Кадровое обеспечение**

Требования к образованию педагогических работников, освоению ими дополнительных профессиональных программ:

Реализация ППКРС должна обеспечиваться педагогическими кадрами, имеющими среднее профессиональное или высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля). Мастера производственного обучения должны обладать знаниями и умениями, соответствующими профилю преподаваемой дисциплины (модуля)., эти преподаватели и мастера производственного обучения получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

Требования к опыту работы в области профессиональной деятельности, соответствующей направленности образовательной программы.

Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся профессионального учебного цикла

## **7. Финансовые условия реализации образовательной программы**

Расчеты нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации образовательной программы осуществляются в соответствии с Методикой определения нормативных затрат на оказание государственных услуг по реализации образовательных

программ среднего профессионального образования по профессиям (специальностям) и укрупненным группам профессий (специальностей), утвержденной Минобрнауки России 27 ноября 2015 г. № АП-114/18вн.

Нормативные затраты на оказание государственных услуг в сфере образования по реализации образовательной программы включают в себя затраты на оплату труда преподавателей и мастеров производственного обучения с учетом обеспечения уровня средней заработной платы педагогических работников за выполняемую ими учебную (преподавательскую) работу и другую работу в соответствии с Указом Президента Российской Федерации от 7 мая 2012 г. № 597 «О мероприятиях по реализации государственной социальной политики».